

MC-Fastpack Injekt LE

Żywica ekspansywna do uszczelniania i zwiększania nośności budowli oraz do konsolidowania gruntu budowlanego



WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- Żywica ekspansywna o niskiej lepkości na bazie poliuretanu
- Duży przyrost objętości, brak dogniatania
- Wypiera wodę
- Trwale wodoszczelna
- Wytrzymała na ściskanie, tłumi drgania
- Niewielka relaksacja
- Odpowiada klasie pożarowej B2 wg DIN 4102 w medium iniekcyjnym
- Brak trwałego wpływu na glebę i wody gruntowe zgodnie z zasadami badania Niemieckiego Instytutu Techniki Budowlanej (DIBt)
- Scenariusze narażenia ocenione w ramach REACH: stały kontakt z wodą, wdychanie okresowe, obróbka

OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- Zatrzymywanie intensywnych przecieków w konstrukcjach budowlanych oraz obiektach kanalizacyjnych
- Wypełnianie pustek o średnicy do 60 cm (bez uziarnienia kruszywa)
- Częściowe wzmocnienie konstrukcji
- Zamknięcie rurowych przejść instalacyjnych i otworów kotwiących
- Uszczelnianie obiektów hydrotechnicznych
- Uszczelnianie połączeń rur i wykładzin z konstrukcjami studzienek / komór infrastruktury podziemnej
- Iniekcyjne uszczelnianie spoin pierścieniowych w studzienkach, przejść rurowych, kielichowych połączeń rur
- Częściowe zwiększenie nośności gruntu budowlanego
- Ręczna aplikacja przy użyciu MC-Fastpack Power-Tool

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

Przygotowanie: Przed przystąpieniem do iniekcji należy dokonać oględzin budowli z uwzględnieniem wszelkich nieszczelności, zgodnie z ogólnie przyjętymi zasadami sztuki budowlanej i ustalić plan iniekcji. Przed rozpoczęciem iniekcji należy osadzić pakery. Zaleca się wykonanie próbnej iniekcji.

Mieszanie składników: Składniki A i B preparatu MC-Fastpack Injekt LE są mieszane w trakcie w trakcie obróbki materiału w mieszaczu statycznym nałożonym na kartusz i mogą być bezpośrednio wtłaczane.

Czas obróbki żywicy zależy od temperatury otoczenia. Schłodzenie kartuszy wydłuża czas obróbki, natomiast podgrzanie ich skraca czas obróbki.

Iniekcja: Dwuskładnikową iniekcję wykonuje się przy użyciu narzędzia MC-Fastpack Power-Tool (wy-mienny kartusz 1:1/2:1) przy niskim ciśnieniu iniekcji.

Do iniekcji zaleca się użycie pakierów MC-Surface Packer LP lub MC-Hammer Packer LP 12 .

W przypadku tolerancji wymiarowych końcówki mieszającej względem króćca przyłączeniowego pakera, końcówkę mieszającą można owinać taśmą teflonową, aby zapewnić szczelność połączenia.

Zawartość kartuszy musi zostać szybko opróżniona w jednym etapie procesu, aby uniknąć odbicia. Iniekcji nie należy przerywać ze względu na wysoką reaktywność żywicy.

MC-Fastpack Injekt LE rozszerza się w ograniczonym zakresie, tworząc twardo-elastyczną piankę o zamkniętych porach. Iniekcja po utwardzeniu twardej pianki nie jest możliwa.

Iniekcję można wykonywać w niezmrożonym gruncie budowlanym niezależnie od jego temperatury, jeśli temperatura żywicy wynosi od 5 do 30° C.

Należy przestrzegać wskazówek zawartych w specyfikacjach i kartach charakterystyki.

Czyszczenie sprzętu: Dzięki metodzie obróbki przy użyciu systemu kartuszy w zasadzie nie pojawia się problem czyszczenia urządzeń. Jeśli jednak dojdzie do zabrudzenia, wszystkie narzędzia odporne na działanie rozpuszczalników można wyczyścić za pomocą środka MC-Cleaner eco lub rozcieńczalnika MC-Verdünnung PU. Materiał przereagowany lub w pełni związany można usunąć jedynie mechanicznie.

Uwaga: Po otwarciu kartusz należy całkowicie opróżnić. Otwartych kartuszy nie można przechowywać.

DANE TECHNICZNE & CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Parametr	Jednostka	Wartość	Komentarz
Proporcje mieszania	części objętościowe	1 : 2	komponent A : komponent B
Gęstość	kg/dm ³	około 1,14 około 1,05 około 1,23	DIN 53479 mieszanina komponent A komponent B
Lepkość	mPa·s	około 265 około 210	EN ISO 3219 komponent A komponent B
Czas obróbki	sek.	około 4 - 5	ASTM D7/487
Warunki obróbki	°C	5 - 40	temperatura elementu i podłoża
Czas reakcji	sek.	około 23 - 24	brak kleistości
Współczynnik rozszerzalności		około 32	w zależności od przeciwcisnienia
Podane parametry techniczne są wynikiem badań laboratoryjnych, przeprowadzonych w temp. 21°C ±2°C i względnej wilgotności powietrza 50%.			
Kolor		żółtawy	
Czyszczenie narzędzi		MC-Verdünnung PU (rozcieńczalnik), w żadnym wypadku nie wolno używać wody ani wodnych środków czyszczących	
Opakowanie		Pojemnik dwukomorowy 400 ml o proporcji objętościowej 1:1; 2:1 8 pojemników oraz 8 mieszalników statycznych na opakowanie zbiorcze	
Przechowywanie		Powinien być przechowywany w oryginalnie zamkniętym opakowaniu w temperaturze od 5°C do 35°C w suchym miejscu przez 18 miesięcy.	
Usuwanie opakowań		W trosce o środowisko opakowania należy dokładnie opróżniać. Puste opakowania należy przekazać upoważnionym podmiotom zgodnie z zasadami gospodarki odpadami.	

Wskazówki dot. bezpieczeństwa

Przed zastosowaniem należy zapoznać się z informacjami dotyczącymi rodzaju zagrożenia oraz środkami ostrożności, znajdującymi się na etykietach produktu oraz w kartach charakterystyki. GISCODE: PU40

Uwaga: Wszelkie informacje zawarte w niniejszej karcie oparte są na naszym doświadczeniu i najlepszej wiedzy, jednakże nie mogą być traktowane jako prawnie wiążące. Należy bezwzględnie każdorazowo stosować się do prawodawstwa miejscowego w zakresie przeznaczenia oraz stosowania w obiektach budowlanych. Przed zastosowaniem wyrobu budowlanego w obiektach budowlanych, których właściwości i warunki odbiegają od standardowych, należy uprzednio uzyskać stosowne zatwierdzenie dla odstępstwa ze strony uprawnionego projektanta lub inżyniera. Techniczne doradztwo specjalistów MC nie znosi ani nie zastępuje wymogów prawnych dla dokonywania odstępstw od przepisów techniczno-budowlanych lub projektów architektoniczno-budowlanych. Przy spełnieniu powyższych wymogów ponosimy odpowiedzialność za poprawność przekazanych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży, Dostaw i Płatności. Wszelkie doradztwo naszych współpracowników, odbiegające od treści kart technicznych, jest wiążące jedynie w przypadku ich pisemnego potwierdzenia. W każdym przypadku należy stosować się do ogólnie obowiązujących zasad wiedzy technicznej. Informacje zawarte w niniejszej karcie dotyczą wyrobu budowlanego dostarczonego przez krajową spółkę handlową MC wskazaną w stopce dokumentu. Należy uwzględnić, że specyfikacje danego wyrobu w innych krajach mogą się różnić, dlatego obowiązująca jest zawsze karta techniczna w odniesieniu do tego zakładu, w którym dany wyrób został wytworzony. Obowiązuje zawsze najnowsza wersja karty technicznej, data wydania znajduje się w stopce. Tym samym unieważnia się dotychczasowe wydania karty i nie wolno ich stosować. Aktualna wersja karty wyrobu dostępna jest na naszej stronie internetowej. [2500029316]